

## Tecnología de desinfección de agua en sitio

- Fácil de instalar, operar y mantener.
- Costo de ciclo de vida más bajo.
- Área ocupada pequeña, adaptable y expansible.
- Antecedentes de seguridad comprobados.
- Química avanzada.
- Hay disponibles celdas electrolíticas autolimpiantes de hasta 300 lb/día de cloro libre disponible (free available chlorine, FAC).

# Desinfecte de forma segura, fácil y económica

MaximOS™ usa una tecnología de desinfección de agua en el sitio patentada y premiada, que genera de forma segura y económica hipoclorito de sodio usando únicamente sal, agua y electricidad, y reemplaza la necesidad de comprar, transportar y almacenar sustancias químicas peligrosas. La generación en sitio reduce los requisitos de transporte en hasta un 80 %, disminuye las emisiones de carbono y el consumo de combustible, y elimina la necesidad de almacenar y desechar contenedores de sustancias químicas.

MaximOS™ se usa en más de 1500 instalaciones en cientos de comunidades de los EE. UU. y en más de 30 países; y desinfecta de forma segura más de 6500 millones de galones de agua por día. El compromiso de Parkson es brindar a millones de clientes el agua más segura del mundo.

Con rentabilidad demostrable y un proceso respetuoso del medio ambiente, MaximOS™ es la inversión más segura que puede hacer para satisfacer sus necesidades de tratamiento de aguas.

MaximOS™ se ofrece con diferentes capacidades con características exclusivas como una celda electrolítica autolimpiante, control de flujo autoajustable y monitoreo remoto, y proporciona al cliente la flexibilidad de poder promover la química superior de oxidante mezclado.



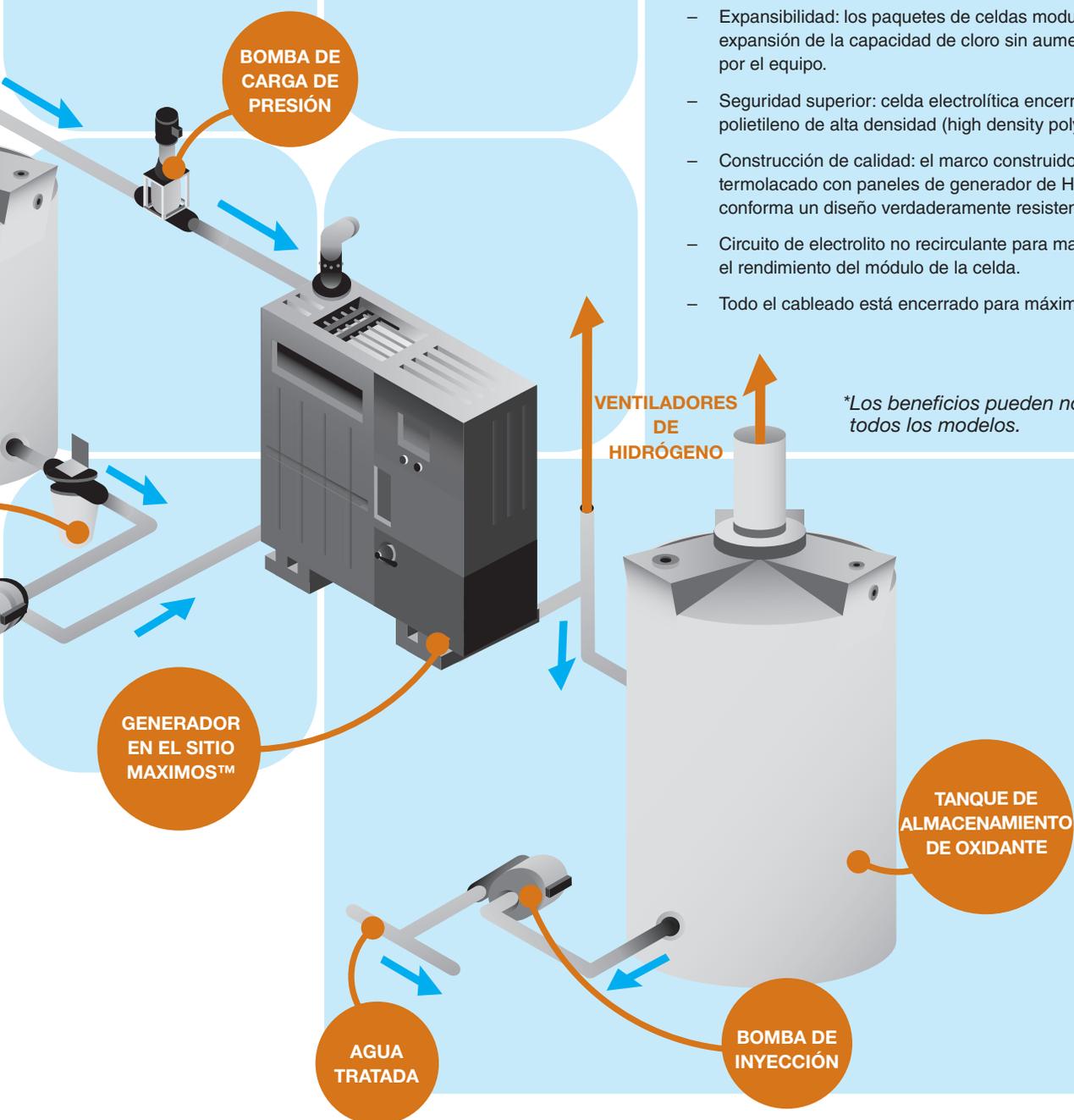
Celda electrolítica autolimpiante de 100 lb/día





## Beneficios\*

- Facilidad de mantenimiento: sistema autolimpiante que no requiere limpieza con ácidos como parte de una tarea normal de mantenimiento.
- Funcionalidad/interfaz humana mejorada: la nueva pantalla táctil crea una interfaz común para todos los sistemas de desinfección de Parkson; capacidad de monitoreo remoto; listo para el control de supervisión y adquisición de datos (Supervisory Control and Data Acquisition, SCADA).
- Costo más bajo de ciclo de vida: menos mantenimiento significa menos requisitos de mano de obra para el funcionamiento del sistema.
- Durabilidad: menor sensibilidad a contaminantes debido a la capacidad autolimpiante.
- Adaptabilidad: convertible entre químicas de oxidantes mezclados e hipoclorito con cambios mínimos.
- Expansibilidad: los paquetes de celdas modulares permiten la expansión de la capacidad de cloro sin aumentar el área ocupada por el equipo.
- Seguridad superior: celda electrolítica encerrada en el gabinete de polietileno de alta densidad (high density polyethylene, HDPE).
- Construcción de calidad: el marco construido de aluminio termolacado con paneles de generador de HDPE rotomoldeado conforma un diseño verdaderamente resistente a la corrosión.
- Circuito de electrolito no recirculante para maximizar la vida útil y el rendimiento del módulo de la celda.
- Todo el cableado está encerrado para máxima seguridad.



*\*Los beneficios pueden no aplicarse a todos los modelos.*

Sabemos que no todas las necesidades de tratamiento son iguales. Para las necesidades de desinfección estándar, ofrecemos un generador de hipoclorito en el sitio, de última generación, con un diseño altamente eficiente en el consumo de sal y energía. En el caso de necesidades de tratamiento más avanzadas, la solución de oxidantes mezclados ofrece toda la potencia desinfectante del hipoclorito, con beneficios de tratamiento adicionales.

## Hipoclorito de sodio



	Serie SH	Serie MH	Serie MH-SC	Serie LH
<b>Capacidad FAC considerada</b>	25-100 lb/día	100-500 lb/día	60-300 lb/día	1550 lb/día
	Incrementos de 25 lb	Incrementos de 100 lb	Incrementos de 60 lb	Única opción disponible
<b>Autolimpieza</b>	Disponible	No	Disponible	No
<b>Conversión de sal (salt conversion, SCE)</b>	3.0 lb sal/lb de FAC (3.0 kg sal/kg de FAC)	3.0 lb sal/lb de FAC (3.0 kg sal/kg de FAC)	2.5 lb sal/lb de FAC (3.0 kg sal/kg de FAC)	3.0 lb sal/lb de FAC (3.0 kg sal/kg de FAC)
<b>Conversión de energía (energy conversion, ECE)</b>	2.0 kW-h/lb de FAC (4.4 kW-h/kg de FAC)	2.0 kW-h/lb de FAC (4.4 kW-h/kg de FAC)	3.5 kW-h/lb de FAC (4.4 kW-h/kg de FAC)	2.0 kW-h/lb de FAC (4.4 kW-h/kg de FAC)
<b>Concentración de FAC</b>	6500 u 8000 mg/l	8000 mg/l	4500 mg/l	8000 mg/l
<b>Flujo volumétrico</b>	19-76 gph (±15 %)	75-375 gph		1200 gph
	71.25-285 lph (±15 %)	284-1420 lph		4543 lph
<b>Servicio eléctrico</b>	220 V CA, 1 ph, 30 A	480 V CA, 3 ph, 100 A red		480 V CA, 3 ph, 400 A red

## Oxidantes mezclados

	Serie SM	Serie MM	Serie LM
<b>Capacidad FAC considerada</b>	15-60 lb/día	60-300 lb/día	1000 lb/día
	Incrementos de 15 lb	Incrementos de 60 lb	Única opción disponible
<b>Autolimpieza</b>	Sí	Sí	No
<b>Conversión de sal (SCE)</b>	3.0 lb sal/lb de FAC (3.0 kg sal/kg de FAC)	2.5 lb sal/lb de FAC (2.5 kg sal/kg de FAC)	3.0 lb sal/lb de FAC (3.0 kg sal/kg de FAC)
<b>Conversión de energía (ECE)</b>	3.0 kW-h/lb de FAC (6.6 kW-h/kg de FAC)	3.5 kW-h/lb de FAC (7.7 kW-h/kg de FAC)	3.0 kW-h/lb de FAC (6.6 kW-h/kg de FAC)
<b>Concentración de FAC</b>	4500 mg/l		
<b>Flujo volumétrico</b>	20-80 gph (±15 %)	75-375 gph	1200 gph
	75-300 lph (±15 %)	284-1420 lph	4543 lph
<b>Servicio eléctrico</b>	220 V CA, 1 ph, 30 A por módulo	480 V CA, 3 ph, 100 A red	480 V CA, 3 ph, 400 A red



Fort Lauderdale  
Chicago  
Montreal  
Mumbai

1-888-PARKSON  
disinfection@parkson.com  
www.parkson.com