



Eficiente en cuanto a costos y fácil de instalar



Filtrar-transportar-desaguar

# Rejilla Fina Entubada Helisieve® de Hycor®

## Todo en uno: sistema de filtrado, transporte y desaguado

El sistema de Helisieve® utiliza la tecnología de espiral sin eje para llevar a cabo el filtrado, el transporte de sólidos y el desaguado en una operación efectiva en cuanto a costos. El núcleo del sistema es una espiral de acero al carbono de servicio pesado que transporta los residuos hacia la zona de desaguado y los deshidrata hasta que cumplan con los requerimientos aceptables para relleno sanitario.

La espiral se fabrica en una paleta o aspa continua a fin de garantizar una estructura fuerte y estable. Está rodeada por un tubo de acero inoxidable que contiene a los residuos, minimiza los malos olores y brinda un funcionamiento limpio e higiénico.

El núcleo sin eje del sistema de Helisieve® maneja un mayor volumen de sólidos que los diseños de tornillo con eje. Los sólidos fibrosos y voluminosos tienen un paso despejado y sin barreras hacia la zona de desaguado. El diseño sin eje también elimina la necesidad de rodamientos de soporte de fondo y rodamientos colgantes intermedios de alto mantenimiento.

### Tres operaciones en una

#### Filtrado:

El caudal de entrada ingresa al área de filtrado fino donde la rejilla perforada elimina los sólidos. Un cepillo montado sobre la espiral mantiene limpia la superficie de la rejilla.

#### Transporte:

La espiral transporta los residuos hacia arriba a través del área de transporte. No existe ningún eje que restrinja el caudal ni se enrede con sólidos largos y fibrosos.

#### Desaguado:

Los sólidos se desaguan por compresión contra un tapón de material formado en la zona sin paleta o aspa. El líquido se descarga a través de una rejilla perforada. Una caja de drenaje extraíble simplifica el acceso a la rejilla y al tapón de sólidos. Por lo general, se obtienen sólidos a un peso seco del 30%.

# Ventajas

- Efectiva en cuanto a costos: integra tres procesos: filtrado, transporte y desaguado, en una unidad compacta
- Eficiente: La espiral sin eje brinda mayor capacidad de transporte y elimina el enredo de sólidos alrededor del eje
- Menores costos de eliminación: el desaguado reduce el peso y el volumen. Por lo general se obtienen sólidos a un peso seco del 30%
- Higiénica: las rejillas están cubiertas por el tubo de acero inoxidable y pueden descargarse directamente en recipientes sellados para minimizar los malos olores y la manipulación. Los conjuntos opcionales de embolsado simplifican la eliminación
- Diseño duradero: espiral de aleación de acero resistente fabricada en una paleta continua a estrictas tolerancias de fabricación
- Compacta y fácil de instalar: se entrega armada, con sellos flexibles para el rápido posicionamiento del canal, o en su propia carcasa de tanque
- Económica: un moto-reductor de pocos caballos de fuerza acciona todo el sistema
- Mantenimiento en sitio: pivotea hacia afuera brindando fácil acceso para su mantenimiento por encima del canal
- Bajo mantenimiento: no incluye engorrosos rodamientos de extremos sumergidos ni rodamientos colgantes intermedios

## Orificios de la rejilla

De 0,125" (3 mm) y 0,250" (6 mm) de diámetro y ranuras perforadas de 0,040" x 0,4"

## Sistema en tanque Helisieve Plus® para caudales bombeados

Realiza el filtrado, transporte y desaguado como la unidad Helisieve®, pero se encuentra autocontenido en un tanque de acero inoxidable. Ideal para procesos industriales y municipales.



Cientos de unidades vendidas en los últimos 20 años



La espiral sin eje ofrece mayor capacidad de transporte



Diseño duradero, fácil de instalar



Fort Lauderdale  
Chicago  
Montreal  
Dubai  
Mumbai

1.888.PARKSON  
[technology@parkson.com](mailto:technology@parkson.com)  
[www.parkson.com](http://www.parkson.com)