



Eficiente en cuanto a costos y fácil de instalar



Filtrar-transportar-desaguar

Rejilla Fina Entubada Helisieve® de Hycor®

Todo en uno: sistema de filtrado, transporte y desaguado

El sistema de Helisieve® utiliza la tecnología de espiral sin eje para llevar a cabo el filtrado, el transporte de sólidos y el desaguado en una operación efectiva en cuanto a costos. El núcleo del sistema es una espiral de acero al carbono de servicio pesado que transporta los residuos hacia la zona de desaguado y los deshidrata hasta que cumplan con los requerimientos aceptables para relleno sanitario.

La espiral se fabrica en una paleta o aspa continua a fin de garantizar una estructura fuerte y estable. Está rodeada por un tubo de acero inoxidable que contiene a los residuos, minimiza los malos olores y brinda un funcionamiento limpio e higiénico.

El núcleo sin eje del sistema de Helisieve® maneja un mayor volumen de sólidos que los diseños de tornillo con eje. Los sólidos fibrosos y voluminosos tienen un paso despejado y sin barreras hacia la zona de desaguado. El diseño sin eje también elimina la necesidad de rodamientos de soporte de fondo y rodamientos colgantes intermedios de alto mantenimiento.

Tres operaciones en una

Filtrado:

El caudal de entrada ingresa al área de filtrado fino donde la rejilla perforada elimina los sólidos. Un cepillo montado sobre la espiral mantiene limpia la superficie de la rejilla.

Transporte:

La espiral transporta los residuos hacia arriba a través del área de transporte. No existe ningún eje que restrinja el caudal ni se enrede con sólidos largos y fibrosos.

Desaguado:

Los sólidos se desaguan por compresión contra un tapón de material formado en la zona sin paleta o aspa. El líquido se descarga a través de una rejilla perforada. Una caja de drenaje extraíble simplifica el acceso a la rejilla y al tapón de sólidos. Por lo general, se obtienen sólidos a un peso seco del 30%.

Ventajas

- Efectiva en cuanto a costos: integra tres procesos: filtrado, transporte y desaguado, en una unidad compacta
- Eficiente: La espiral sin eje brinda mayor capacidad de transporte y elimina el enredo de sólidos alrededor del eje
- Menores costos de eliminación: el desaguado reduce el peso y el volumen. Por lo general se obtienen sólidos a un peso seco del 30%
- Higiénica: las rejillas están cubiertas por el tubo de acero inoxidable y pueden descargarse directamente en recipientes sellados para minimizar los malos olores y la manipulación. Los conjuntos opcionales de embolsado simplifican la eliminación
- Diseño duradero: espiral de aleación de acero resistente fabricada en una paleta continua a estrictas tolerancias de fabricación
- Compacta y fácil de instalar: se entrega armada, con sellos flexibles para el rápido posicionamiento del canal, o en su propia carcasa de tanque
- Económica: un moto-reductor de pocos caballos de fuerza acciona todo el sistema
- Mantenimiento en sitio: pivotea hacia afuera brindando fácil acceso para su mantenimiento por encima del canal
- Bajo mantenimiento: no incluye engorrosos rodamientos de extremos sumergidos ni rodamientos colgantes intermedios

Orificios de la rejilla

De 0,125" (3 mm) y 0,250" (6 mm) de diámetro y ranuras perforadas de 0,040" x 0,4"

Sistema en tanque Helisieve Plus® para caudales bombeados

Realiza el filtrado, transporte y desaguado como la unidad Helisieve®, pero se encuentra autocontenido en un tanque de acero inoxidable. Ideal para procesos industriales y municipales.



Cientos de unidades vendidas en los últimos 20 años



La espiral sin eje ofrece mayor capacidad de transporte



Diseño duradero, fácil de instalar



Fort Lauderdale
Chicago
Montreal
Dubai
Mumbai

1.888.PARKSON
technology@parkson.com
www.parkson.com